

## FICHA DE PRODUCTO

# ÁCIDO ESTEÁRICO - RUBEAEST M3

### DESCRIPCIÓN

RUBEAEST M-3 Mezcla de ácidos grasos hidrogenados con predominio de ácido esteárico.

Referencia de normativa aplicable: UNE 55074

Nº CAS: 55-11-4.

### CARACTERÍSTICAS

Parámetros Físico-Químicos	Especificación	Unidades
Color Gardner (vidrio 11 mm)	3 Máx.	g
Índice de Acidez (mg KOH/ g)	198-208	mg/g
Índice Saponificación (mg KOH/ g)	199-209	mg/ g
Índice Iodo (Hanus) (g I2/100g)	3 Máx.	% m/m
Título (°C)	58-61 ° C	°C
Humedad	0.1 % Máx.	%
Índice de Peróxidos (meq O2/ kg)	Negativo	
<b>Perfil Cromatográfico:</b>		
Ác. Mirístico	3-4 %	%
Ác. Palmítico	25-32 %	%
Ác. Esteárico	60-65 %	%
Ác. Oléico	1 % Máx.	%

### PRESENTACIÓN

El envasado se realiza bajo pedido en las siguientes opciones:

- Pallets con formatos desde 500 hasta máximo 1200Kg/pallet retractilados, con sacos de 25Kg.
- Big-Bags de 500 hasta máximo de 1000Kg.
- Camión cisterna (Máximo 24Tn) con depósitos y tubo colector precintados.

### INFORMACIÓN ADICIONAL

Para más información, solicitar la Hoja de Datos de Seguridad. Consultar el etiquetado del envasado.

La información contenida aquí se basa en nuestros conocimientos. Se refiere exclusivamente al producto indicado y no constituye garantía de sus cualidades particulares. El usuario debe asegurarse de la idoneidad y exactitud de dicha información en relación al uso específico que debe hacer del producto.