rube
PRODUCTOS TÉCNICOS S.L.

Camiño do bosque, 11
Apdo 73 - 36417 - Mos
Pontevedra - SPAIN
Tel: +34 986 344 090
Fax: +34 986 344 864
rube@rubept.com
www.rubept.com

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

BRANCO BI-70

DESCRIÇÃO

Masterbatch branco brilhante com resina base LLDPE.

Apresenta uma ótima dispersão e opacidade. 70% de carga de pigmento, um Rutilo especialmente selecionado com um tamanho de cristais muito fino.

Oferece alta coloração, excelente qualidade e rendemento.

APLICAÇÕES

Especialmente desenhado para film, soplado e extrusão.

CARATERISTICAS

Parámetro	Método	Valores
Polímero base	-	LLDPE
Densidade	ASTM D792	2.30
MFI (2.16 Kg /190°C)	ASTM D1238	<15 g/10 min.
Conteúdo de humIdade a 100°C	ASTM D6980	>0.1 %
Conteúdo volátil	ASTM D1203	>0.2 %
Conteúdo pigmento	BIH 22	70 %

INFORMAÇÃO SOBRE NORMATIVAS

O produto não contém metais pesados, é apto para contato com alimentos segundo as normas FDA USA (21 CFR 177.1640, 21 CFR 178.2010 y 21 CFR 178.3297, y 21 CFR 177.1520) além de estándares indianos IS 9833 : 1981. Cumpre AS2070, Part 5 dos estándares australianos para materiais em contato com alimentos.

Os materiais utilizados na manufatura de estes masterbatches estão em linha com as diretivas da EU 2002/72/EG (incluindo atualizações 2004/1/EC, 2004/19/EC, 2005/79/EC, 2007/19/EC, 2008/39/EC, 2009/975/EC, 2011/10/EC), diretiva RoHS 2002/95/EG, EG regulação 1935/2004 e livres de BFR.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Para máis informação, solicitar a Ficha de Segurança. Consultar a etiqueta da embalagem.

A informação aqui contida baséa-se nos nossos conhecementos. Refére-se exclusivamente ao produto indicado e não constitue garantía das suas qualidades particulares. O usuário deve ter a certeza da idoneidade e exatitude de esta informação em relação ao uso especifico que deve fazer do produto.