

FICHA DE PRODUTO

ÁCIDO ESTEÁRICO - RUBEAEST M3

DESCRIÇÃO

RUBEAEST M-3 Mistura de ácidos gordos hidrogenados com predomínio do ácido esteárico.

Referência de normativa aplicável: UNE 55074

Nº CAS: 55-11-4.

CARATERÍSTICAS

Parâmetros Físico-Químicos	Especificação	Unidades
Cor Gardner (vidrio 11 mm)	3 Máx.	g
Índice de Acidez (mg KOH/ g)	198-208	mg/g
Índice Saponificação (mg KOH/ g)	199-209	mg/ g
Índice Iodo (Hanus) (g I2/100g)	3 Máx.	% m/m
Título (°C)	58-61 ° C	°C
Humidade	0.1 % Máx.	%
Índice de Peróxidos (meq O2/ kg)	Negativo	
Perfil Cromatográfico:		
Ác. Mirístico	3-4 %	%
Ác. Palmítico	25-32 %	%
Ác. Esteárico	60-65 %	%
Ác. Oléico	1 % Máx.	%

PRESENTAÇÃO

O envasado realiza-se sob encomenda nas seguintes opções:

- Paletes com formatos desde 500 até máximo 1200Kg/palete retratilados, com sacos de 25Kg.
- Big-Bags de 500 até máximo de 1000Kg.
- Camião cisterna (Máximo 24Tn) com depósitos e tubo coletor precintados.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Para mais informação, solicitar a Ficha de Dados de Segurança. Consultar o etiquetado do envasado.

A informação aqui contida basea-se nos nossos conhecimentos. Refere-se exclusivamente ao produto indicado e não constitui garantia das suas qualidades particulares. O usuário deve ter a certeza da idoneidade exatidão de esta informação com relação ao uso específico que deve fazer do produto.